

Ligante Asfáltico Revisão: 002 Data de Criação: 05.12.2017 Data de Revisão: 03.05.2019

Sumário

1	Macroprocesso	. 2
	Objetivo	
3	Documento de referência	. 2
4	Aparelhagem e Insumos	. 2
5	Procedimento	. 3
6	Resultados e Registros	. 3

TRIBUNAL DE CONTAS DO ESTADO DE GOIÁS

Revisão: 002 Data de Criação: 05.12.2017 Data de Revisão: 03.05.2019

1 Macroprocesso

Secretaria de Controle Externo

2 Objetivo

Orientar o processo de determinação do teor de ligante de misturas asfálticas, em atendimento a demanda estabelecida na respectiva Ordem de Serviço.

3 Documento de referência

PO – Gerir o Funcionamento do Laboratório de Análises de Solos e Misturas Asfálticas;

IT – Identificação, Acondicionamento e Descarte de Amostras;

IT - Controle de Resíduos;

NORMA DNER-ME 053/94 - Percentagem de Betume - Método de Ensaio;

ASTM D 6307 – 98 Standard Test Method for Asphalt Contento f Hot-Mix Asphalt by Ignition Method.

4 Aparelhagem e Insumos

TABELA 01 – Aparelhagem e insumos necessários

Descrição*	Necessidade de Calibração**
Aparelho Extrator de Ligante Asfáltico do Tipo Rotarex; (NORMA DNER-ME 053/94)	Não
Forno NCAT (ASTM D 6307-98);	Sim
Balança de precisão com capacidade mínima de 2 kg, sensível a 0,1 g;	Sim
Estufa elétrica capaz de manter a temperatura entre 80°C e 120°C	Sim
Papel Filtro de diâmetro igual ao diâmetro externo do prato e com um furo circular, no centro, de 5 cm de diâmetro; (NORMA DNER-ME 053/94);	-
Proveta com capacidade de 250 ml (DNER-ME 053/94)	Não



Revisão: 002 Data de Criação: 05.12.2017 Data de Revisão: 03.05.2019

*Poderão ser empregadas ferramentas manuais a fim de facilitar o manuseio ou trabalho das amostras, desde que não comprometa os resultados e a metodologia do ensaio.

**Conforme a norma de cada procedimento específico, os equipamentos e instrumentos a serem empregados deverão possuir certificado de calibração e respectiva análise, conforme o caso.

*** De acordo com a norma de cada procedimento específico, os utensílios a serem empregados deverão possuir certificado de verificação orientativa, conforme o caso.

5 Procedimento

- Método do Rotarex Para determinação do teor de ligante de cada amostra usa-se como referência a NORMA DNER-ME 053/94 – Percentagem de Betume – Método de Ensaio.
- Método de Ignição Para determinação do teor de ligante de cada amostra usa-se como referência a ASTM D 6307 – 98 Standard Test Method for Asphalt Contento f Hot-Mix Asphalt by Ignition Method.

Para realização dos ensaios as amostras a serem empregadas deverão estar devidamente acondicionadas e identificadas nos termos da IT – Identificação, Acondicionamento e Descarte de Amostras.

O controle dos resíduos eventualmente gerados será realizado conforme IT – Controle de Resíduos.

A quantidade de amostras a serem ensaiadas será determinada de acordo com o estabelecido na Ordem de Serviço, e qualquer variação deverá constar do relatório que encaminhar os resultados.

6 Resultados e Registros

O resultado dos ensaios realizados com as amostras consignará das Fichas de Ensaios (ANEXO I) que comporão parte do Relatório de Ensaios, a ser assinado pelo responsável pela execução dos ensaios.

O Relatório de Ensaios deverá ser elaborado nos moldes do PO – Gerir o Funcionamento do Laboratório de Análises de Solos e Misturas Asfálticas.



Instrução de Trabalho Misturas Asfálticas – Determinação do Teor de Ligante Asfáltico Revisão: 002 Data de Criação: 05.12.2017 Data de Revisão: 03.05.2019

ANEXO I

	E CONTAS DO DE GOTÁS									Misturas Asfâlti	cas – Determinaçã	instrução de Trabalho lo do Teor de Ligante Astáltico Revisão: 002 Data de Criação: 05.12.2017 Data de Revisão: 20.03.2019
		FICHA D	E ENSAIC	- LABOI	RATÓRIO DE	ANÁLISE [DE SOLOS E MIST	JRAS ASFÁI	LTICAS			Doing of The House, Editories is
Ordem de Serviço:	.0] [Número Fi	cha Ensai	io:	2						
Equipamentos/utensíl	ios envolvidos:	75 65 76	550				•					
Descrição	Características			ntus do pamento			Observação:					
Data do Ensaio	Registro	Ensaio N°	Tara d	o Prato	Prato Tara do Prato + Liga + Agregado		Tara do Prato + Agregado	Massa Ligante	Massa Ligante + Agregado		Massa Agregad.	Porcentagem de Ligante (%)
	75 29											
0	3				V			3		15	0	
		91. 0			i i	121				1		
		5 S			5	13						
	.0				- 22			0 0			× 0	
	A.											
			68		Responsáve	el Técnico LA	BTCE-GO	-01				